

用于优化工厂维护的 RBM 高级软件



- 操作单元的风险检查可以使修理和保养资源用于风险集中的地方。
- 依据风险的固有时间尺度正规地确定最佳检验周期。
- 选择防范风险措施以满足检验周期目标。
- 易于使用的用户决策支持工具。

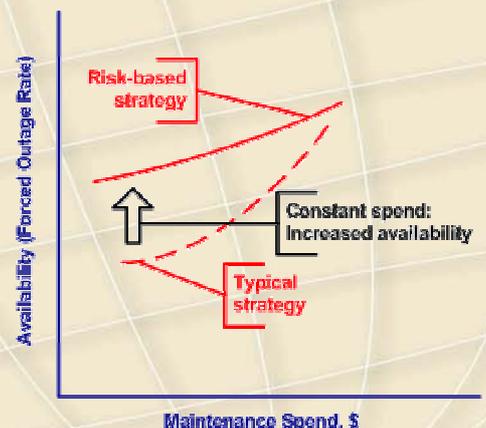
工业界正日益意识到，把基于风险的维护（RBM）方法，通过改善检验计划及维护措施，应用于工厂整体管理会带来诸多好处。

用于锅炉的 RISKWISE

- 评价设备部件故障的概率与后果，为每一个设备提供详细的风险及剩余寿命的描述。
- 风险评估模型使用定性及定量输入，因而便于掌握。
- 拥有包含所有破坏机制且定期更新的数据库，以及简洁描述失效概率及后果的向导。
- 用户可以评价每个部件的检验和维护水平，从而减轻损失，或者优化现行的检验程序。
- 确定每个部件最易发生破坏的部位，使检验更有针对性。
- 确定失效风险与时间的关系，从而为评价剩余寿命并建立维护和检验之间的间隔周期提供依据。

益处摘要：

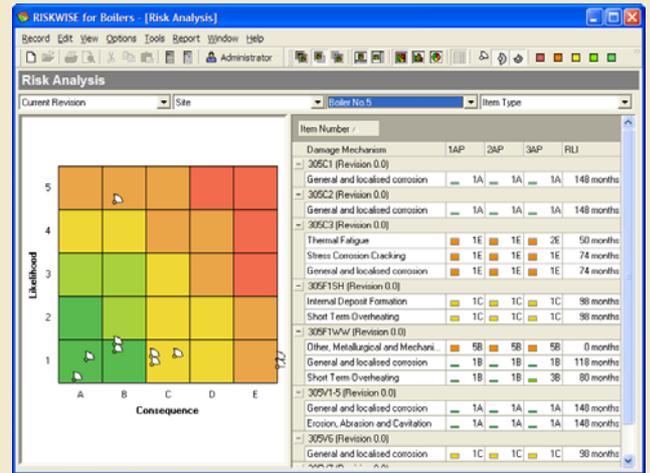
- 更好的安全性。
- 更高的使用率。
- 合适的维护费用。
- 延长运转时间，降低停车费用，减少停车时间。
- 真正的维护策划工具，而不仅仅是风险分析工具。



RISKWISE™是 TWI 的一个软件产品。

关键特征

- 开放式结构便于使用者操作。
- 融合工厂及使用者的经验。
- 拥有与计算机化的维护管理系统相衔接的接口。
- 时基风险评估模块——设备依据风险等级及剩余寿命来分级。
- 基于可靠性准则的维护周期——剩余寿命指示器模块。
- 重点/非重点模块——便于选择最优的风险防范措施。
- 输出结果便于审查——保险公司和管理者易于接受。

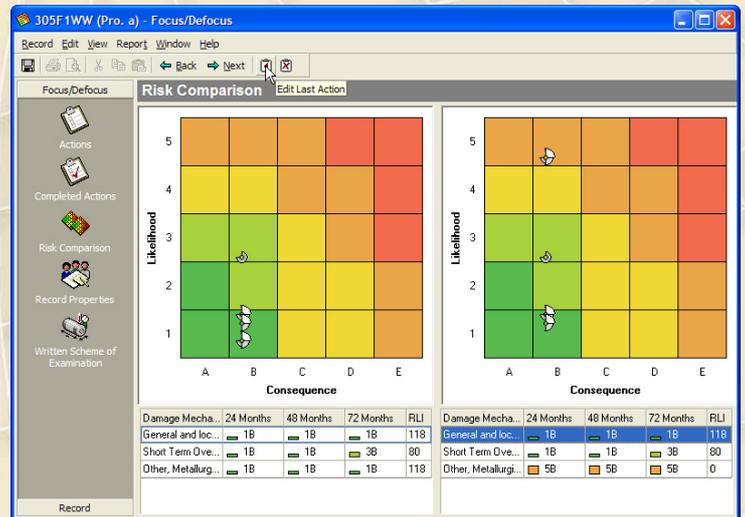


Risk distribution of components within a unit

实现途径

RISKWISE 能用于全部类型的锅炉，包括再沸器，并可扩展到汽轮机设备。通常采用以下这些方法：

1. 软件个性化以适应特定的工厂。
2. 安装软件。
3. 软件的使用及功能培训。
4. 如有需要可提供咨询服务。



Risk comparison before and after risk mitigation

设备要求

- PC(单机或联网)
- MS-WINDOW 操作系统 (NT4.0 或更高)

联系

请联系 riskwise@twi.co.uk 或登录我们的网站，获得有关 TWI 的 RISKWISE 成套产品的最新信息。



TWI Software
Granta Park, Great Abington,
Cambridge CB1 6AL, UK
Tel: + 44 (0) 1223 891162 Fax: + 44 (0) 1223 892588
E-mail: riskwise@twi.co.uk
Website: www.twisoftware.com/riskwise