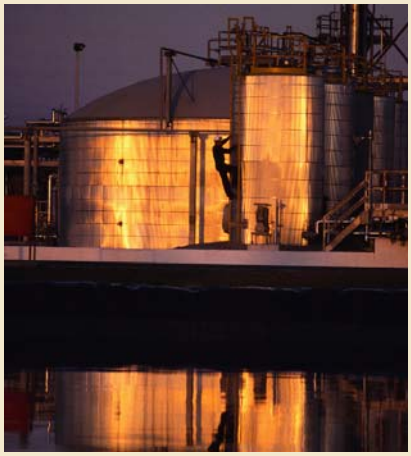
RISKWISE™

用于优化储罐检验与维护的高级 RBI 软件



- 操作单元的风险检查可以使修理和保养资源用于风险集中的地方。
- 依据风险的固有时间尺度正规地确定最佳检验周期。
- 选择防范风险措施以满足检验周期目标。
- 符合 **API RP 580** 要求并非常便于操作的用户决策支持工具。

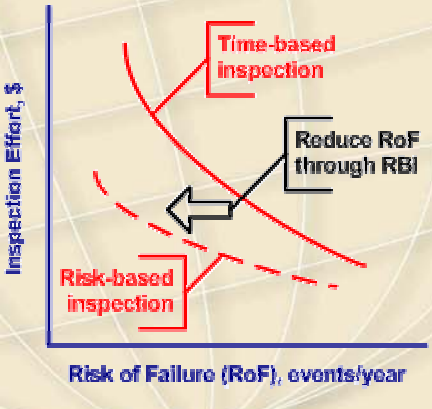
工业界认识到，通过有针对性的安排检验和维护，将正规的基于风险的维护方法（RBM）应用于地面储罐的整体管理，可以获得很多益处。

RISKWISE 在储罐中的作用

- 存储罐信息在“项目性质与材料屏幕”中显示，这些信息经过 RISKWISE 中的'输入向导'，可容易的与其他应用相关信息结合起来。
- 在“检验方法”屏幕中，可以获得全部相关检验与维修历史记录信息，在风险评估前，可以用于储罐破坏机制的识别。
- 获得每一个储罐的生效的和潜在的破坏机制发生部位。
- 对每一个储罐分析评估 7 种故障因素的概率和 9 种故障因素的后果。
- 在未来的 3 个周期内，提供每个破坏机制的风险分析结果，以及决定安全检验周期的剩余寿命指示器结果。
- 为 RBI 评价员提供一个风险行动计划，通过此计划，可以对处于风险中的储罐的最合适的风险防范措施进行评价。

益处摘要：

- 更好的安全性。
- 合适的维护费用。
- 为延长检验周期提供方便。
- 与声发射测试的结果相结合。

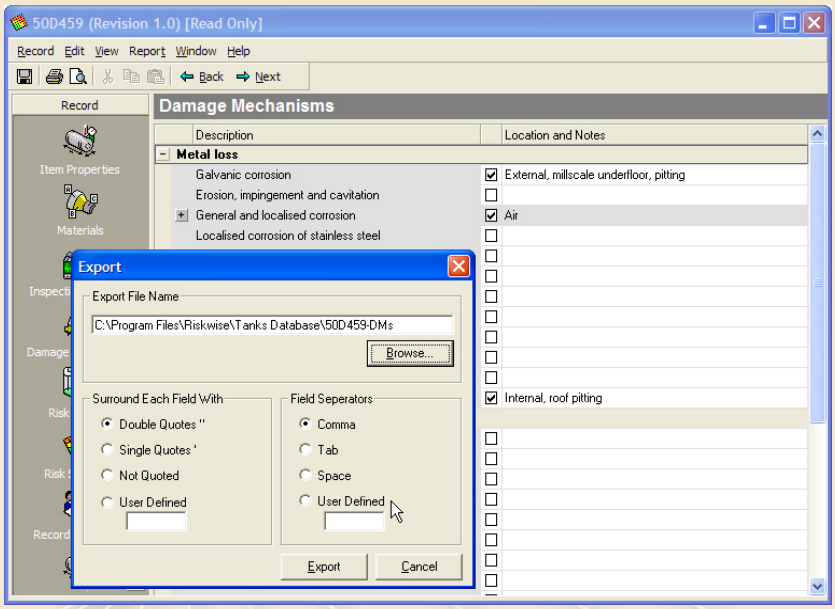


TWI

RISKWISE™是 TWI 的一个软件产品。

关键特征

- 开放式结构便于使用者操作。
- 融合工厂及使用者的经验。
- 拥有与计算机化的维护管理系统相衔接的接口。
- 时基风险评估模块——设备依据风险等级及剩余寿命来分级。
- 基于可靠性准则的维护周期——剩余寿命指示器模块。
- 焦点/非焦点模块——便于选择最优的风险防范措施。
- 输出结果便于审查——保险公司和管理者易于接受。

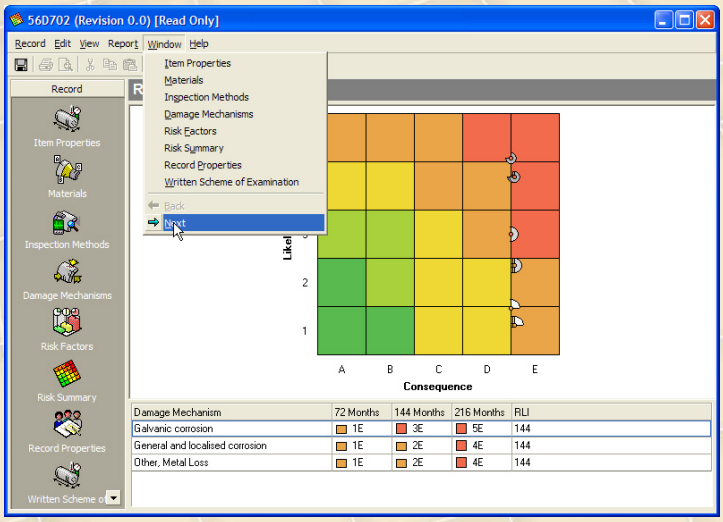


Damage mechanism assessment window for Tanks

实现途径

RISKWISE 能用于全部类型的气压储罐，通常采用以下这些方法：

- 软件个性化以适应特定的工厂。
- 安装软件
- 软件的使用及功能培训。
- 如有需要可提供咨询服务。



Risk summary and remaining life indicator for a tank

设备要求

- PC (单机或联网）
- MS-WINDOW 操作系统（NT4.0 或更高）

联系

请连接 riskwise@twi.co.uk 或光临我们的网站，在 TWI 的 RISKWISE 完整的产品上获得最新信息。

TWI Software
Granta Park, Great Abington,
Cambridge CB1 6AL, UK
Tel: + 44 (0) 1223 891162 Fax: + 44 (0) 1223 892588
E-mail: riskwise@twi.co.uk
Website: www.twisoftware.com/riskwise

CH759.02/05